



## AVANTAGES

- Température maximale de fonctionnement en continue 350°C,
- Procédé exclusif de précuissson à 300°C réalisé en usine
- Efficacité contrôlée après précuissson
- Pour des profondeurs d'installation faibles (84 mm) et des débits d'air faibles (0,9 m/s)
- Efficacité de 99,99% à 0,3 µm (conforme aux exigences FDA)

<b>Applications</b>	Protection des process ultra propres à haute température, tunnels de stérilisation de l'industrie life science
<b>Cadre</b>	Matériau céramique composite
<b>Joint</b>	Fibre de verre;Tresse de verre serti
<b>Média</b>	Fibre de verre
<b>Separateur</b>	Fils de fibre de verre
<b>Lut</b>	Céramique
<b>Grille amont</b>	Acier inoxydable
<b>Grille aval</b>	Acier inoxydable
<b>Perte de charge finale maximale</b>	350 Pa
<b>Température max. (pic)</b>	350°C
<b>Système de montage</b>	Un contre cadre de compensation en acier inoxydable peut être fourni pour atteindre l'épaisseur 150 mm ou 292 mm
<b>Nota</b>	<p>Pénétration locale maximum: 10-4 maximum, (0,01 % conforme FDA) après le 1er cycle de cuisson sur site conformément la procédure Camfil</p> <p>Ne maîtrisant pas complètement les conditions réelles de fonctionnement du filtre installé dans un équipement, nous ne pouvons garantir l'absence de fuite au-delà du 1er cycle de cuisson sur site</p> <p>Efficacité à 0,3 µm: ≥ 99,99% à 0,9 m/s de vitesse frontale</p> <p>Contrôles: 100 % après traitement thermique à 300°C</p> <p>Nota: Afin de réduire l'émission de fumées à la mise en route. Termikfil subit en usine un cycle spécifique de précuissson à 300°C selon un procédé exclusif Camfil</p>

Anciennes références	Modèle	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)
34150600	3P3	305x305x84	300/250	2,9	1.8
34150100	3P6	305x610x84	600/250	5,9	3.3
34150700	4P4	457x457x84	675/250	5	2.8
34150500	4P6	457x610x84	900/250	8,9	3.7
34150200	6P6	610x610x84	1200/250	12,1	4.6
34150300	7P6	762x610x84	1500/250	15,3	6
34150400	9P6	915x610x84	1800/250	18,5	8